**Муниципальное автономное общеобразовательное учреждение
«Викуловская средняя общеобразовательная школа №2» -**

**отделение Озернинская\_школа – детский сад**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| РАССМОТРЕНО на заседании ШПМПк протокол от«25\_» августа 2017г № 01председатель ШПМПк\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/Мотенко В.Н. |  | УТВЕРЖДЕНОприказ МАОУ "Викуловская СОШ №2"от «31» августа 2017 г№104 -ОД |

**ПРОГРАММА**

**КОРРЕКЦИОННОГО КУРСА**

**название \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_трудовое обучение \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**класс \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 9 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**составила \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ учитель технологии \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**Юрьева Зоя Фёдоровна \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**на 2017 - 2018 учебный год**

**Муниципальное автономное общеобразовательное учреждение
«Викуловская средняя общеобразовательная школа №2» -**

**отделение Озернинская школа - детский сад**

**Аннотация**

**к рабочей программе по трудовому обучению, 9 класс,**

**учителя Юрьевой Зои Фёдоровны**

**на 2017/2018 учебный год**

 Рабочая программа по трудовому обучению для 9 класса составлена на основе документов:

1. Программы специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида.

 5 -9 классы. В.В.Воронкова, сборник 1, -М.: Гуманит.изд.центр ВЛАДОС, 2001

2. Индивидуальный учебный план МАОУ «Викуловская СОШ №2» - отделение Озернинская школа – детский сад на 2017/2018 учебный год, утверждённый приказом от 30.06.2017 № 88/3- ОД;

3.Календарный учебный график МАОУ «Викуловская СОШ №2» на 2017/2018 учебный год, утверждённый приказом от 30.06.2017 № 88/3- ОД.

 Содержание рабочей программы полностью соответствует авторской.

    Согласно учебному плану МАОУ «Викуловская СОШ №2» - отделение Озернинская школа – детский сад и годового календарного учебного графика МАОУ «Викуловская СОШ №2» на 2017 – 2018 учебный год рабочая программа рассчитана на 238час. (7 часов в неделю).

 В соответствии с годовым календарным учебным графиком МАОУ «Викуловская СОШ №2» выделены 15 часов резервного времени за счёт уплотнения учебного материала по темам «Изготовление поясных швейных изделий»» и « Пошив платья, отрезного по линии талии.», сокращено количество часов для итогового повторения.

 **Для реализации рабочей программы используются:**

1. Учебник для 9 класса Г. Г. Мозговая Г. Б. Картушина Технология.

Швейное дело М.: «Просвещение», 2011.

**Требования к уровню подготовки обучающихся**

***К концу обучения в IX классе учащиеся должны знать:***

* ассортимент тканей из синтетических волокон и нитей;
* особенности влажно-тепловой обработки изделий из синтетических тканей;
* фасоны отрезного платья;
* готовые выкройки;
* технологию пошива прямого цельнокроѐного платья, применяемую в массовом производстве;
* знать приспособления к швейным машинам;
* трудовое законодательство;
* терминологию влажной тепловой обработки.
* правила безопасной работы;
* основные качества квалифицированного портного.

***Учащиеся должны уметь:***

* определять волокнистый состав тканей;
* использовать выкройки основ платья, юбки, блузки для изготовления выкройки отрезного платья;
* ориентироваться в задании по образцам;
* составлять план изготовления изделия по текстовой и инструкционной

картам;

* строить чертежи выкроек в натуральную величину;
* работать на машине с различными приспособлениями;
* выявлять и устранять неполадки, возникшие при работе;
* выполнять чистку и смазку швейных машин;
* рационально организовывать рабочее место швеи-мотористки;

выполнять отдельные операции по пошиву изделия без предварительного  ***использовать приобретенные знания и умения в практической деятельности***

 ***и по­вседневной жизни:***

- мелкого ремонта изделий из различных материалов;

-создания изделий с использованием ручных инструментов, машин, оборудования и приспособлений;

- контроля качества выполняемых работ с применением измерительных, контрольных и разметочных инструментов;

- обеспечения безопасности труда.

 **Содержание учебного предмета**

**Вводное занятие**

Итоги обучения за прошлый год и задачи предстоящего. Ответ­ственность обучения в швейном классе. Техника безопасности при пользовании инструментами и оборудованием. Распределение ра­бочих мест.

**Промышленные швейные машины**

**Теоретические сведения.** Универсальная швейная машина: мо­дели (97-го класса, 1022-го класса «Текстима» и другие), скорость, виды выполняемых работ, основные механизмы. Приспособления к универсальной швейной машине (направляющие линейки для подшивки низа и выполнения окантовочного шва). Заправка нитей в машину. Перевод регулятора строчки. Простей­шие приемы регулировки натяжения верхней и нижней нитей. Спе­циальная швейная машина: виды (цепного стежка, краеобметочная, стачивающе-обметочная), характеристика и назначение видов. За­правка верхней и нижней нитей. Швейные машины-автоматы и по­луавтоматы: характеристика и назначение. **Умение.** Работа на универсальной швейной машине. **Упражнения.** Заправка верхней и нижней нитей на универсаль­ной и специальной швейных машинах. Регулировка натяжения верх­них и нижних нитей на универсальной и специальной швейных ма­шинах.

**Волокна, ткани и нетканые материалы.**

**Теоретические сведения.** Ассортимент тканей из синтетичес­ких волокон и нитей. Блузочная, плательная и плащевая синтети­ческие ткани: свойства и их учет при пошиве изделий. Особенности влажно-тепловой обработки синтетической ткани. Чистка, стирка и хранение изделий из синтетических тканей. Новые ткани из натуральных волокон с добавкой искусственных и синтетических. Ткани с пропиткой, с блестящим покрытием, с применением металлических и металлизи­рованных нитей. Нетканые материалы. Окраска, технологические свойства и использование новых тканей для изготовления одежды.. **Лабораторная работа.** Определение синтетических тканей по внешнему виду, на ощупь и по характеру горения нитей. Изучение прорубаемости новых тканей (строчка на машине иглами и нитками разным номеров), влагопроницаемости (намачивание водой, сушка, наблюдение за изменени­ем внешнего вида), сминаемости, изменений вида и качества при утюжке, с разным температурным режимом.

**Обработка отдельных деталей и узлов плечевых швейных изделий.**

**Изделие.** Короткий рукав «Фонарик» **Теоретические сведения.** Моделирование рукавов. **Практические работа.** Обработка короткого рукава «фонарик» с образованием одинарной и двойной оборки на образцах.

**Изделие**. Плосколежащий воротник. **Теоретические сведения.** Построение чертежа и подготовка выкройки плосколежащего воротника. **Практическая работа.** Обработка плосколежащего воротника и соединение воротника с горловиной с помощью двойной косой обтачкой.

**Изготовление выкройки и образцов платья, отрезного по линии талии или по линии бедер.**

**Изделие.** Образцы соединения лифа и юбки различными способами. **Теоретические сведения.** Изготовление выкроек платья в масштабе 1:4 и натуральную величину. Правила соединения лифа с юбкой. **Практические работы.** Соединение лифа с юбкой стачным и накладным швами.

**Практическое повторение** **Виды работы.** Выполнение заказов школы. Пошив комплектов постельного белья.

**Изготовление платья, отрезного по линии талии или по линии бедер**

**Изделие.** Платье отрезное по линии талии или по линии бедер со съемным поясом, с рукавами или без рукавов.

**Теоретические сведения.** Платья отрезное и цельнокроеное. Фасоны отрезного платья. Детали платья, отрезного по линии та­лии и по линии бедер. Использование выкроек основ платья, блузок и юбок для изготовления выкройки отрезного платья. Ткани, используемые для пошива от­резного платья. Детали платья, отрезного по линии талии. **Умение.** Выбор и описание фасона платья. **Практические работы.** Разрезание выкройки основы платья по линии талии и по линии бедер. Раскладка выкройки на ткани. Из­менение фасона юбки при раскрое. Раскрой с учетом припусков на швы. Прокладывайте копировальных стежков. Подготовка к примерке платья. Пример­ка. Внесение исправлений после примерки. Обработка вытачек, боко­вых и плечевых срезов. Обработка пояса. Соединение лифа с юбкой притачным швом.

**Готовые выкройки и чертежи изделий в масштабе и в натуральную величину**

**Теоретические сведения.** Готовая выкройка: особенности, на­звание деталей и контурных срезов, условные обозначения линий, контрольных точек и размеров на чертежах в натуральную величи­ну, цифровые обозначения на чертежах в уменьшенном масштабе. **Умение**. Использование миллиметровой бумаги для изготовле­ния выкройки в натуральную величину на основе уменьшенного чертежа. Использование резца и кальки для перевода выкроек в на­туральную величину из приложения к журналу мод. Подгонка вы­кройки на свой размер. Описание фасона изделия по рисунку в жур­нале мод с использованием инструкции к выкройке. **Практические работы.** Выбор фасона изделия с учетом его слож­ности. Анализ выкройки и чертежа.

**Организация труда и производства на швейной фабрике**

**Теоретические сведения.** Основные этапы изготовления одеж­ды в швейной промышленности. Общее представление о разработ­ке моделей и конструировании изделий для массового производства. Оборудование отделочного цеха: виды (утюги, прессы, паровоздушные манекены), назначение. Общее представление о работе прессов. Бригадная форма организации труда. Оплата труда швеи-мотористки. Разря­ды по существующей тарифной сетке. Законодательство по охране труда. Трудовая дисциплина. Охрана труда. Труд молодежи. Безопасность труда на швейной фабрике. **Экскурсия.** Швейная фабрика или ателье. Ознакомление с оборудованием.

**Технология пошива прямого цельнокроеного платья, применяемая в массовом производстве**

**Изделие.** Прямое цельнокроеное платье с несложной отделкой. **Теоретические сведения.** Работа подготовительного и раскрой­ного цехов: настил тканей, раскладка лекал, экономные приемы рас­кроя, оборудование для раскроя, проверка качества кроя, маркировка кроя. Лекало: направление долевых нитей, контрольные точки для соединения деталей, хранение, материал для изготовления. После­довательность пошива прямого цельнокроеного платья на швейной фабрике: заготовка переда платья, соединение плечевых срезов, об­работка горловины, втачивание рукавов в открытую пройму или об­работка проймы подкройной обтачкой. Соединение боковых срезов, обработка низа изделия. Утюжка и складывание изделия. **Практические работы.** Раскрой платья по фабричным лекалам. Пошив платья по производственной технологии

**Раскрой по готовым выкройкам или чертежам и пошив легкой женской одежды**

**Изделия.** Платье, юбка, сарафан, блузка несложного фасона. **Теоретические сведения.** Готовая выкройка: названия деталей, контрольные обозначения, описания к выкройке или чертежу. Вы­бор фасона и его анализ. Подбор ткани, ниток и фурнитуры. Подбор отделки для модели с отделкой. Норма расхода ткани при разной ее ширине. Анализ выкройки. **Практические работы.** Раскладка выкройки на ткани. Проверка раскладки с учетом направления рисунка, экономного использова­ния ткани и припусков на швы. Раскрой. Пошив и отделка изделия. **Самостоятельная работа.** Пошив платья, отрезного по линии бедер в масштабе 1:4 по готовому крою.

**Обработка отдельных деталей и узлов поясных швейных изделий.**

**Теоретические сведения.** Применение, виды и назначение отдельных деталей и узлов поясных швейных изделий. Производственный способ обработки засте­жек в поясном изделии. Машины для обработки застежки. Новей­шая технология обработки пояса. Использование прокладочных материалов и спецоборудования для обработки пояса. Современный способ обработки низа поясного изделия. **Практические работы.** Выполнение образцов различных видов обработки отдельных деталей и узлов поясных швейных изделий. Обработка застежки в боковом или среднем шве по промышленной технологии. Обработка и соедине­ние накладного кармана с основной деталью (или другая отделка). Обработка и соединение пояса с верхним срезом изделия при ис­пользовании элементов промышленной технологии. Обработка швом вподгибку с открытым или закрытым срезом низа изделия на универсальной и специальной машинах.

**Виды работы.** Пошив фартука на поясе и клиньевой юбки с оборками, ночной сорочки.

**Самостоятельная работа**

Выполнение отдельных операций по пошиву изделия без пред­варительного сметывания.

**Изготовление брюк на основе готовой выкройки**

**Изделие.**  Брю­ки подростковые и молодежные из ассортимента фабрики. **Теоретические сведения.** Ассортимент поясных изделий на фаб­рике. Ткани, используемые для изготовления поясных изделий: виды, свойства. Лекала, используемые на швейной фабрике для рас­кроя поясных изделий. Выбор моделей, подбор ткани и отделки. Подбор лекал, внесение необходимых изменений в выкройку детали изделия. **Умение.** Влажно-тепловая обработка шва. **Практические работы.** Раскрой изделия по готовым лекалам. Стачивание вытачек и боковых срезов (при пошиве брюк стачивание среднего и шаговых срезов). Обметывание срезов швов. Влаж­но-тепловая обработка швов.

**Практическое повторение.**

Самостоятельный пошив изделия.

**Тематическое планирование**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ урока** | **Дата**( планируемая в соответствии с расписанием) | **Тема урока** |
| 1 |  | Вводное занятие. Правила ТБ и санитарно-гигиенические требования. |
|  |  | **Промышленные швейные машины 14ч** |
| 2-3 |  | Машинные стежки и строчки. Правила ТБ при работе на швейных машинах. |
| 4-5 |  | Виды и обозначения швейных машин. |
| 6 |  | Общие сведения о швейных машинах. Правила ТБ. |
| 7 |  | Прямострочные одноигольная и двухигольная швейная машина.  |
| 8-9 |  | Прямострочная швейная машина однониточного цепного стежка. |
| 10 |  | Обметочная швейная машина. |
| 11 |  | Швейные машины потайного стежка. |
| 12-13 |  | Петельные, закрепочные и пуговичные швейные машины-полуавтоматы. Правила ТБ. |
| 14 |  | Приспособления к промышленным швейным машинам. |
| 15 |  | Получение, свойства и применение синтетических волокон.  |
|  |  | **Ассортимент тканей-7ч** |
| 16 |  | Ассортимент тканей из синтетических волокон и нитей. |
| 17 |  | Сведения о классификации тканей. |
| 18 |  | Определение волокнистого состава тканей. Правила ТБ. |
| 19 |  | Технологические свойства тканей из синтетических волокон. |
| 20 |  | Ткани из натуральных волокон. Дополнительные сведения о тканях из натуральных волокон. |
| 21-22 |  | Нетканые материалы.Нетканые материалы. Виды нетканых материалов. |
|  |  | **Обработка отдельных деталей и узлов плечевых швейных изделий 11ч** |
| 23 |  | Виды рукавов.Определение конструктивных линий на чертеже рукава.Моделирование рукавов.Моделирование рукавов. |
| 24-25 |  | Обработка нижнего среза рукава «фонарик» резиновой тесьмой с образованием одинарной оборки. |
| 26-27 |  | Обработка нижнего среза рукава «фонарик» резиновой тесьмой с образованием двойной оборки. Правила ТБ. Обработка нижнего среза рукава «фонарик». |
| 28-29 |  | Виды воротников.Плосколежащие воротники. |
| 30-31 |  | Обработка плосколежащего воротника на образце. Обработка плосколежащего воротника на образце. |
| 32-33 |  | Соединение плосколежащего воротника с горловиной изделия двойной косой обтачкой. |
|  |  | **Изготовление выкройки и образцов платья, отрезного по линии талии или по линии бедер 10ч** |
| 34-35 |  | Платье отрезное по линии талии или бедер. |
| 36-37 |  | Изготовление выкройки отрезного платья по линии талии в масштабе 1:4 |
| 38-39 |  | Изготовление выкройки отрезного платья по линии бедер в масштабе 1:4 |
| 40-41 |  | Соединение лифа с юбкой стачным швом (с вытачками) |
| 42 |  | Соединение лифа с юбкой стачным швом ( со сборками) |
| 43 |  | Соединение лифа с юбкой накладным швом. |
|  |  | **Практическое повторение 10ч** |
| 44 |  | Раскрой и пошив простыни. |
| 45 |  | Обработка поперечных срезов. |
| 46 |  | Раскрой и пошив наволочки. |
| 47-48 |  | Обработка поперечных и долевых срезов.Обработка поперечных и долевых срезов. |
| 49-50 |  | Раскрой и пошив пододеяльника. |
| 51-52 |  | Обработка поперечных и долевых срезов пододеяльника.Обработка поперечных и долевых срезов пододеяльника. |
| 53 |  | Обработка выреза пододеяльника. |
|  |  | **Практическое повторение 3ч** |
| 54 |  | Машиноведение  |
| 55 |  | Материаловедение |
| 56 |  | Терминология ручных и машинных работ |
|  |  | **Пошив платья, отрезного по линии талии 20ч** |
| 57 |  | Разработка фасонов платья, отрезного по линии талии или по линии бедер. |
| 58-59 |  | Раскрой деталей платья. Раскрой деталей платья. |
| 60-61 |  | Подготовка деталей кроя к обработке.Подготовка деталей кроя к обработке. |
| 62 |  | Проведение примерки платья. |
| 63-64 |  | Обработка платья после примерки.Обработка платья после примерки. |
| 65 |  | Обработка нагрудных вытачек.  |
| 66 |  | Обработка плечевых вытачек. |
| 67 |  | Обработка талиевых вытачек. |
| 68 |  | Обработка плечевых срезов лифа. |
| 69 |  | Обработка боковых срезов лифа. |
| 70-71 |  | Обработка среза горловины.Обработка среза горловины. |
| 72 |  | Обработка боковых срезов полотнищ юбки. |
| 73 |  | Соединение лифа с юбкой. |
| 74 |  | Обработка нижнего среза изделия. |
| 75 |  | Окончательная отделка изделия. |
| 76 |  | Терминология ручных и машинных работ, ВТО.  |
|  |  | **Работа с готовыми выкройками и чертежами одежды в журналах мод 6ч** |
| 77-78 |  | Изготовление выкроек по чертежам одежды в натуральную величину. |
| 79-80 |  | Перевод чертежей деталей выкройки в натуральную величину. |
| 81-82 |  | Изготовление выкроек по чертежам одежды в уменьшенном масштабе. |
|  |  | **Организация труда и производства на швейных предприятиях 4ч** |
| 83-84 |  | Виды производства и структура швейного предприятия.Основные рабочие профессии швейного производства. |
| 85 |  | Сведения о трудовом законодательстве. |
| 86 |  | Безопасность труда на швейных предприятиях. |
|  |  | **Технология изготовления прямого цельнокроеного платья, применяемая в массовом производстве 16ч** |
| 87-88 |  | Изготовление лекал и раскрой деталей швейных изделий. |
| 89-90 |  | Последовательность пошива прямого цельнокроеного платья. |
| 91-93 |  | Обработка среза проймы подкройной обтачкой на образце. |
| 94-96 |  | Сведения об изделиях с рукавами рубашечного покроя. |
| 97-99 |  | Последовательность пошива прямого цельнокроеного платья с рукавами рубашечного покроя. |
| 100-102 |  | Соединение рукава рубашечного покроя с проймой. |
|  |  | **Технология изготовления поясных швейных изделий, применяемая в массовом производстве одежды 4ч** |
| 103 |  | Сведения о верхней поясной одежде. |
| 104 |  | Ткани для пошива поясных швейных изделий. |
| 105 |  | Изготовление лекал и раскрой деталей поясных швейных изделий. |
| 106 |  | Последовательность пошива поясных швейных изделий. |
|  |  | **Практическое повторение 6ч** |
| 107-108 |  | Выбор фасона изделия. |
| 109-110 |  | Раскрой и пошив изделия:юбка, брюки. |
| 111-112 |  | Раскрой и пошив изделия: платье, блузка. |
|  |  | **Практическое повторение 50ч**  |
| 113 |  | **Анализ образца фартука на поясе с оборкой. Планирование работы по пошиву.** |
| 114-115 |  | Обработка оборки.Обработка оборки. |
| 116 |  | Соединение оборки с деталью фартука. |
| 117 |  | Обработка пояса. |
| 118 |  | Обработка верхнего среза фартука поясом. |
| 119 |  | Окончательная отделка фартука. |
| 120 |  | **Анализ образца ночной сорочки. Планирование работы по пошиву.** |
| 121-125 |  | Обработка плечевых срезов сорочки. Обработка среза горловины. |
| 126-130 |  | Обработка боковых срезов верхней части сорочки. Обработка нижних срезов рукавов.  |
| 131-134 |  | Обработка боковых срезов нижней части ночной сорочки. Обработка боковых срезов нижней части ночной сорочки. |
| 135-138 |  | Соединение верхней и нижней части ночной сорочки.Соединение верхней и нижней части ночной сорочки. |
|  |  | Обработка нижнего среза ночной сорочки. Окончательная обработка. |
| 139 |  | **Анализ образца клиньевой юбки с оборкой. Планирование работы.** |
| 140-146 |  | Соединение клиньев юбки. Обмётывание клиньев юбки. |
| 147-149 |  | Обработка оборки.Обработка оборки. |
| 150-152 |  | Соединение оборки с юбкой. |
| 153-154 |  | Обработка верхнего среза юбки кулиской. |
| 155 |  | Окончательная обработка юбки. |
| 156-160 |  | Шитьё по готовому крою поварского фартука. |
| 161-162 |  | Выполнение отдельных операций без предварительного смётывания. |
|  |  | **Практическое повторение 12ч** |
| 163-164 |  | Выполнение отдельных операций без предварительного смётывания. |
| 165-166 |  | Терминология ручных работ |
| 167-1687 |  | Терминология машинных работ |
| 169-170 |  | Терминология ВТО |
| 171-172 |  | Работа с журналами мод |
| 173-174 |  | Рассмотрение моделей одежды, определение конструктивных линий |
|  |  | **Изготовление брюк на основе готовой выкройки 42ч** |
| 175 |  | Прямые брюки с застежкой в среднем шве. |
| 176-177 |  | Анализ изделия и планирование работы. |
| 178-179 |  | Изготовление выкройки прямых брюк.Изготовление выкройки прямых брюк. |
| 180-184 |  | Подготовка ткани к раскрою, раскладка выкройки и раскрой.Подготовка ткани к раскрою, раскладка выкройки и раскрой. |
| 185-188 |  | Подготовка деталей кроя к обработке и примерке.Подготовка деталей кроя к обработке и примерке. |
| 189 |  | Проведение примерки брюк. |
| 190-191 |  | Обработка шлевок. |
| 192-196 |  | Обработка накладных карманов.Обработка накладных карманов. |
| 197-198 |  | Обработка пояса.Обработка пояса. |
| 199-200 |  | Обработка вытачек. |
| 201 |  | Соединение карманов с деталями передних половинок. |
| 202 |  | Обработка боковых срезов. |
| 203 |  | Обработка шаговых срезов. |
| 204-205 |  | Обработка среднего среза. |
| 206-207 |  | Обработка застежки.Обработка застежки. |
| 208 |  | Обработка среза сидения. |
| 209-210 |  | Обработка верхнего среза.Обработка верхнего среза. |
| 211-212 |  | Обработка нижнего среза. |
| 213-216 |  | Окончательная отделка изделия. |
|  |  | **Практическое повторение 7ч**  |
|  |  | **Анализ образца коротких прямых брюк с цельнокроеной кулиской. Планирование работы по пошиву брюк.** |
| 217 |  | Обработка накладных карманов. |
| 218 |  | Обработка боковых срезов. |
| 219 |  | Соединение накладных карманов с основными деталями изделия. |
| 220 |  | Обработка шаговых срезов. |
| 221-222 |  | Самостоятельная работа по пошиву изделия |
| 223 |  | **Итоговое занятие** |
|  |  | **Резерв – 15 часов** |
| итого |  | **238 часов** |